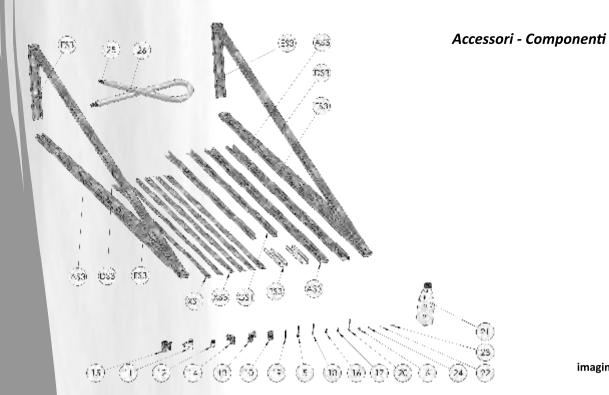
ISTRUZZIONI DI MONTAGGIO E MESSA IN ESERCIZIO DEL PANNELLO SOLARE A CIRCOLAZIONE NATURALE

modello GLD, GLK



Ottobre 2022



imagine 1.

codice	descrizione	Unità (tra parentesi gli accessori per i sistemi a due collettori)				
Fs3	Cateto orizzontale	2				
Ds3	Ipotenusa	2				
As3	Cateto verticale	4				
Es3	Staffa appoggio bollitore	2				
5	Viti M10x60	6				
6	Dadi M10	21				
Gs1(2)	Staffa porta-collettore	2				
Ps3	Contro-staffa sostegno bollitore	2				
Xs3	Staffe croce anteriori	4				
Xs1	Staffe croce posteriori	2				
10	Unione Ф22 x Ф22 a stringere rame	(2)				
11	Valvola sicurezza 11 bar (1/2")	1				
12	Valvola sicurezza 2,5bar (1/2'')	1				
13	Gomito 3/4F x ¾ tubo inossidabile	1				
14	Gomito Ø22 rame x ¾ inossidabile a stringere	2				
15	Unione 3/4M x ¾ tubo inossidabile	1				
16	Viti M10 x 20	15				
17	Viti M8 x 20	6 (10)				
18	Viti M8 x 60	2				
20	Glicole (lt)	2 (3)				
21	Rondella M8 x 24	6 (10)				
22	Rondella M10 x 30	4				
23	Dadi M8	2				
25	Tubo inossidabile (metri)	Variabile				
26	Coibentazione UV 9-22 bianca (metri)	Variabile				
S/n	Viti M8x12	4(8)				
S/n	Annello riinforzo attacchi collettore	Variabile - uguale al No di attacchi				
S/n	Tappo F1/2" (attacco valvola di sicurezza non usato)	1				
S/n	Tappo Φ22 a stringere rame (per le uscite dei collettori non usate)	2				

Grazie per aver scelto il nostro prodotto! VI PREGHIAMO DI SEGUIRE LE ISTRUZIONI DI QUESTO MANUALE. **** L' ISTALLAZIONE DEVE ESSERE EFFETTUATA DA PERSONE AUTORIZZATE ****

CONTROLLA IL SOMBREGGIAMENTO E L'ORIENTAZIONE PRIMA DI PROCEDERE CON L'INSTALLAZIONE. EVITA OSTACOLLI CHE POTREBBERRO RIDURRE L' ESPOSIZIONE DEL SISTEMA AI RAGGI SOLARI. PER MOTIVI DI SICUREZZA L'INSTALLAZIONE NON DEVE ESSERE REALIZZATA SOTTO I RAGGI SOLARI DIRETTI O IN GIORNI CON PIOGGIA.

IMPORTANTE! I SUPPORTI DEVONO ESSERE FISSATI SUL SUOLO. IN CASO CONTRARIO, IL SISTEMA E FUORI GARANZIA MENTRE IL FABBRICANTE NON É RESPONSABILE PER EVENTUALI DANNI.

IDENTIFICAZIONE DEI COMPONENTI

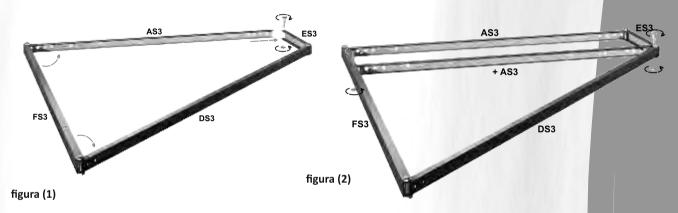
Identificare nell'imagine 1 le staffe e gli altri componenti del supporto, nonchè gli accessori a corredo. (página2)

Installazione su tetto piano

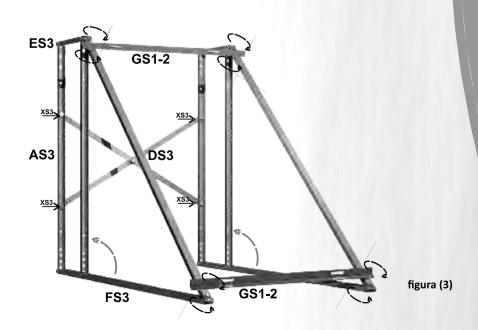
Per facilitare l'installatore, il supporto è fornito semiassemblato con le viti allentate. Le parti preassemblate sono i due trapezi laterali composti dalle staffe DS3, ES3, FS3 e AS3,(montante verticale esterno) e sono avvitati in tutti i vertici ad eccezione del vertice che unisce le staffe AS3 ed ES3.

Collegare tra loro le staffe AS3 (L= 1500 mm) ed ES3 (L= 410 mm) usando i bulloni M10x60 e dadi M10 formando così un trapezio (figura 1).

Aggiungere al trapezzio il secondo montante AS3 seguendo la figura (2), usando sempre bulloni M10x60 e dadi M10. Assemblare allo stesso modo il secondo trapezio.



Unire i due trapezi tra di loro usando le staffe portacollettore GS1 (per i sistemi ad 1 collettore) e GS2 (per i sistemi a due collettori). Attenzione: Le staffe portacollettore GS1 (sistemi ad un collettore) devono volgere la concavità verso l'esterno, mentre le staffe portacolletore GS2 (sistemi a 2 collettori) devono volgere la concavità verso l'esterno. Usare per le staffe portacolletore bulloni e dadi M8x20 (Fig. 3).



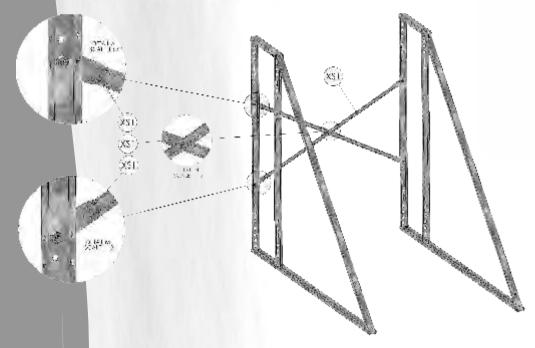
Attenzione! Le staffe DS3 possegono nella parte bassa due fori filettati Ø 10. Per il montaggio della staffa portacollettore inferiore si deve utilizzare il foro inferiore per tutti i sistemi, ad eccezione dei sistemi che hanno i collettori EPI 16 y MNE 01 per cui bisogna utilizzare il foro superiore.

**** allentate le viti di fissaggio delle staffe portacollettore per poter inserire dopo i collettori ****

Seguendo la figura 3.1 di sotto, usare le controstaffe XS1 per unire i cateti verticali posteriori.

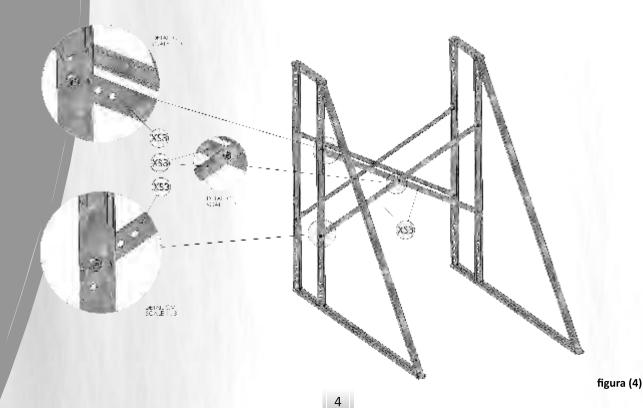
Seguendo la figura 4, formare una croce con le 4 staffe corciera XS3 (L=1250 mm) usandole a coppie. Avvitare la croce sui due montanti esterni del supporto usando i bulloni M10x20 e i corrispondenti dadi.

Portare ora il supporto nel luogo di installazione, livellarlo bene e fissarlo al suolo con i tasselli ad espansione 8/70. Non scordarsi di impermeabilizzare i fori praticati.



Seguendo la figura 4, formare una croce con le 4 staffe corciera XS3 (L=1250 mm) usandole a coppie. Avvitare la croce sui due montanti esterni del supporto usando i bulloni M10x20 e i corrispondenti dadi.

Portare ora il supporto nel luogo di installazione, livellarlo bene e fissarlo al suolo con tasselli ad espansione preferibilmente da 8/70 (non compresi). Non scordarsi di impermeabilizzare i fori praticati.



Installazione su falda

I passi descritti in questa pagina si possono fare anche al suolo.

Identificare nella imagine(1) le staffe e gli altri componenti del supporto, nonchè gli accessori a corredo.

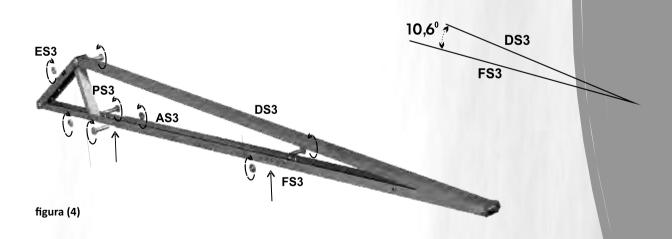
Il supporto è fornito semiassemblato con le viti allentate. Le parti preassemblate sono i due trapezi laterali composti dalle staffe DS3, ES3, FS3 e AS3,(montante verticale esterno) e sono avvitati in tutti i vertici ad eccezione del vertice che unisce le staffe AS3 ed ES3.



Per rendere il supporto idoneo per installazioni su falda procedere come segue (Fig. 2):
Svitare la staffa AS3 dalla staffa FS3. Unire la staffa AS3 cosi liberata alla staffa ES3 utilizzando i fori estremi delle due staffe e avendo cura che la AS3 volga la sua concavità verso l'alto (bulloni M10x60 e dadi M10).
Inserire la staffa AS3 all'interno della staffa FS3 senza avvitarla (figura 3).

La staffa AS3 possiede una tripletta di fori nella sua parte non incastrata nella staffa FS3. Il foro centrale della tripletta non serve. I due fori esterni servono per il fissaggio della controstaffa PS3. La scelta di uno o dell'altro foro dipende dalla inclinazione della falda dove è destinato il supporto e serve per rendere la staffa ES3 orizzontale (quanto più possibile) Per inclinazioni superiori da 30 gradi dobbiamo usare il foro indicato nello schema (quello posizionato più in alto secondo la pendenza del supporto mentre per inclinazioni inferiori da 30 gradi dobbiamo usare quello in basso.

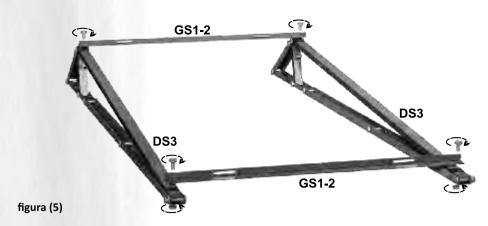
Avvitare la controstaffa PS3 sul sulla staffa AS3 (fig. 4) al foro più vicino al vertice formato dalle staffe AS3 e ES3. Avvitare l'altro estremo della Staffa PS3 sulla staffa ES3 utilizzando il foro interno della staffa ES3 che si trova più vicino al vertice formato dalla staffe DS3 e ES3.



Con le viti M10X60 o M8X60 e i corrispondenti dadi e utilizzando i fori che coincidono, unire le staffe AS3 e FS3 tra di loro.
 In questo modo è stato creato uno dei triangoli laterali.

Procedere come sopra per formare l'altro triangolo laterale.

Una volta creati i due triangoli laterali si proceda a unirli tra di loro utilizzando le staffe portacollettori GS1 (per i sistemi ad 1 collettore) e GS2 (per i sistemi a 2 collettori) lasciando le viti allentate (viti M8x20) (Fig. 5). Il supporto è quasi assemblato.



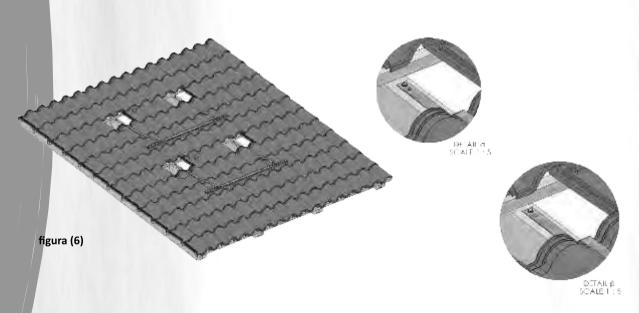
Attenzione: Le staffe portacollettore GS1 (sistemi ad un collettore) devono volgere la concavità verso l'esterno, mentre le staffe portacolletore GS2 (sistemi a 2 collettori) devono volgere la concavità verso l'esterno.

Attenzione! Le staffe DS3 possegono nella parte bassa due fori filettati Ø 10. Per il montaggio della staffa portacollettore inferiore si deve utilizzare il foro inferiore per tutti i sistemi, ad eccezione dei sistemi con il modello di collettore EPI16 per cui bisogna uilizzare il foro superiore.

IMPORTANTE! Tenere allentate le viti di fissaggio delle staffe portacollettore per poter inserire dopo i collettori.

NOTA: Il supporto per falda tiene il collettore ad una inclinazione di 10,5º superiore rispetto alla inclinazione della falda, per dare un rendimento superiore.

- Se il supporto è destinato ad essere fissato su basamenti precostruiti sulla falda, verificarne le dimensioni in base alla tabella di dimensioni alla fine di questa pagina. Montare il supporto sui basamenti utilizzando viti ad espansione 8*/70. (tasselli proposti dal fabbricante NON FORNITI)



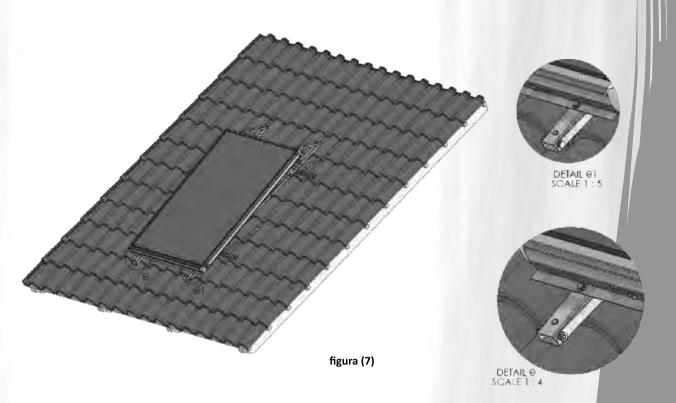
- Se invece il supporto è destinato ad essere fissato direttamente sulla falda, seguire la seguente procedura:

Dopo aver scelto sul tetto a falda la posizione dove si intende installare il sistema e aver controllato che il tetto puo' sopportare il peso (vedi Appendice II) e le sollecitazioni meccaniche derrivanti dall'installazione del sistema, si proceda al fissagio della struttura come segue.

Sollevare le tegole e inserire le 4 staffe XS3, avvolgerle intorno ad una trave e fissarle bene con le viti ad espansione in dotazione. (vedi figura F) Le staffe AS3 sono dotate di più fori, calcolare la distanza tra le lame XS3 in modo da poter utilizzare uno di questi fori per poterle fissare sulle staffe AS3 stesse. Riposizionare le tegole rimosse.

Fissare bene le due lame XS3 superiori sulla staffa AS3 superiore e le due lame XS3 inferiori sulla staffa AS3 inferiore con le viti in dotazione. Seguire la figura F. Nell'eseguire questa operazione, si presti attenzione nella determnazione della distanza corretta tra le due staffe AS3, in modo che i 4 tiranti lavorino ugualmente.

Montare la struttura così ottenuta sulle staffe AS3 seguendo la fig. G. Fissare bene le viti. Verificare i quttro tiranti siano ben tesi e le due staffe GS1 o GS2 siano livellate, in caso contrario intervenire adeguatamente.

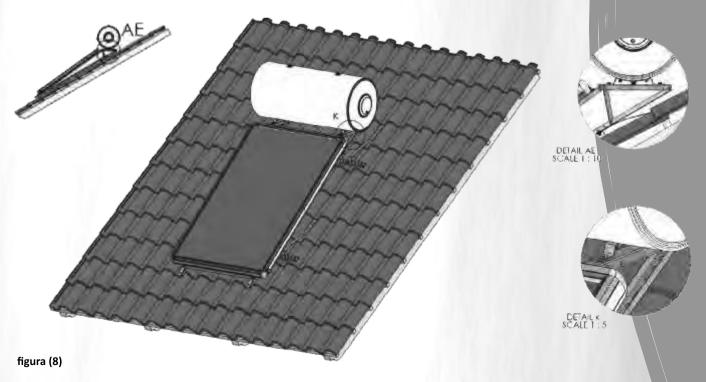


Si proceda ora al montaggio dei collettori e del bollitore (figura 7).

Togliere l'imballo del/dei collettore/ri. Posizionare il/i collettore/ri sul supporto tra le due staffe portacollettore GS1/GS2. Nel caso di sistemi con due collettori, posizionare inizialmente il primo collettore lasciando le viti allentate, collegare i due giunti conici in dotazione (Ø20xØ20, Nr 17)) alle uscite, posizionare il secondo collettore, avvicinarlo al primo in modo da collegarlo ai giunti conici. Eseguire bene il collegamento in parallelo dei collettori. Fissare i collettori sulle staffe GS1/GS2

Togliere l'imballo del bollitore. Appoggiare il bollitore sulla parte orizzontale del supporto, fare corrispondere i fori del supporto (staffe ES3) con quelli della staffa del bollitore e avvitare saldamente usando i corrispondenti bulloni e dadi. (M10) ATTENZIONE: Il lato del bollitore contenente la resistenza si deve trovare a destra.

Controllare che tutte le viti siano ben strette e che tutta la struttura sia livellata.



DIMENSIONI:

Larghezza supporto:

Modelli ad 1 collettore: 860 mmModelli a 2 collettori: 1040 mm

LIMITAZIONI:

Carico max di vento: 1,04 kN/m² Carico max di neve: 56 kg/m²

ATTENZIONE!

Il montaggio del bollitore deve essere fatto in tale modo che gli attachi della valvola del sfiatto si trovino in posizione verticale con il suolo

In seguito una serie di immagini che mostrano dettagli del sistema installato.

Collegamenti idraulici e messa in esercizio

Cominciare dalla parte di sotto del bollitore (figura 9):

Collegare l' attacho indicato come "cold inlet" con la valvola di non ritorno (No.10). Si acconsigla di usare un tubo dielettrico prima di collegare con le utenze.

Collegare dopo l'uscita di acqua calda "hot outlet" con le utenze.

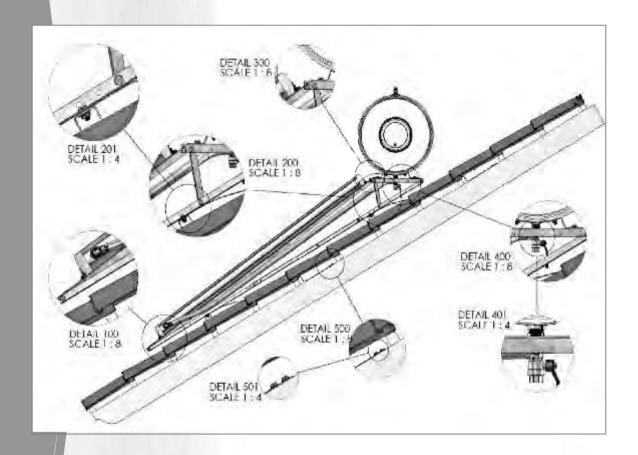
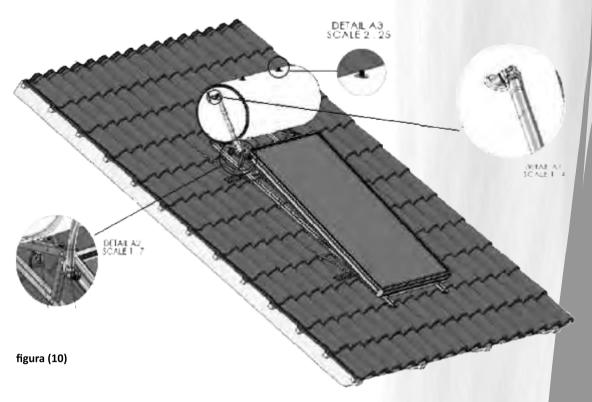


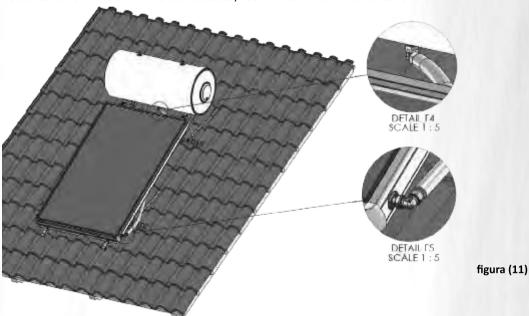
figura (9)

Sulla parte sinistra del bollitore (**figura 10**) proseguire con la formazione del circuito chiuso: collegare l'attacho sinistro del collettore/i con l'uscita del intercapedine del bollitore indicato come "**jacket inlet**" (gomiti No 12 & 13). Tagliare il tubo fornito d'accordo con la dimensione esatta, vestire con coibentazione e collegare con Usare il tubo di acciao inossidabile fornito e unire i due raccordi.

Collegare dopo l'attacho sinistro del collettore/i con l'uscita del intercapedine del bollitore indicato come "jacket inlet". Tagliare il tubo fornito d'accordo con la dimensione esatta e unire i due raccordi.



Seguire adesso la figura No 11 e collegare l' attacho del bollitore situato nella parte di sotto indicato come "jacket outlet" con l' attacho del collettore a destra, usando un gomito No 12 e una unione 3/4F x ¾ inossidabile a stringere. Tagliare il tubo e la coibentazione forniti alla dimensione esatta, vestire il tubo con la coibentazione e unire.



PROCEDURA DI RIEMPIMENTO E SVUOTAMENTO E MESSA IN FUNZIONE

RIEMPIMENTO: Prima si riempie il serbatoio con acqua sanitaria e dopo si riempie il circuito solare. SVUOTAMENTO: Prima si svuota il circuito solare e dopo si svuota il serbatoio di acqua sanitaria.

Quindi il riempimento del circuito solare si deve eseguire con il serbatoio dell'acqua sanitaria pieno.

LAVAGGIO: Prima del riempimento, si consiglia di lavare il serbatoio e il circuito chiuso per allontanare eventuali residui di lavorazione

RIEMPIMENTO DEL SERBATOIO

- Aprire e lasciare aperto un rubinetto dell'acqua calda delle utenze.
- Aprire la valvola a sfera e riempire il bollitore con l'acqua di rete.
- Dopo aver riempito il bollitore completamente, chiudere il rubinetto dell'acqua calda delle utenze.

RIEMPIMENTO DEL CIRCUITO CHIUSO

- Preparare la miscela di glicole e acqua in un recipiente in concentrazione come alla tabella seguente.
- Riempire il circuito chiuso da una delle sedi di attacco delle valvole di sicurezza che si trovano sul dorso superiore del bollitore.
- Il riempimento si considera terminato quando trabocca liquido dalla sede di attacco della seconda valvola di sicurezza.

Scuotere legermente il sistema per far uscire eventuali bolle di aria formate durante il riempimento.

- Attaccare la valvola di sicurezza in uno degli attacchi e il tappo F1/2' nel secondo. Per scegliere l' attacco giusto controllare se il sistema non e perfettamente nivellato: scegliere l' attacco che rimane in posizione piu alta.
- Controllare attentamente la tenuta di tutti i giunti.

L'impianto è pronto; scoprire i collettori, pulire i vetri e il sistema solare inizierà a funzionare automaticamente.

FLUIDO TERMOVETTORE

Il fluido termovettore in dotazione è glicole propilenico atossico. Il glicole deve essere miscelato con acqua (preferibilmente demineralizzata). La concentrazione di glicole nella miscela deve essere definita in base alla seguente tabella.

PROTEZIONE ANTIGELO PER DIVERSE CONCENTRAZIONI

GLICOLE % IN PESO	10	16	20	26	30	36	40	45	60
PROTEZIONE ANTIGELO FINO A ºC	-4	-6	-8	-12	-15	-20	-24	-30	-36

CONTENUTO DEL CIRCUITO CHIUSO

Modello	120/2,00	150/2,00	150/2,24	170/2,24	170/2,53	170/3,00	200/2,00	200/2,24	200/2,53	200/3,00	200/4,00	300/4,00	300/4,48	300/5,06
Capacità (lt)	10,68	13,63	13,80	13,80	13,90	14,30	14,53	14,70	14,80	15,20	15,96	26,86	27,20	27,40

il morsetto della terra deve essere sempre collegato, indipendentemente se la resistenza viene collegata o no. Il cavo può essere collegato con lo stesso supporto del sistema. Nel caso contrario decade la garanzia.

COLLEGAMENTI ELETTRICI

INSTALLAZIONE DELLA RESISTENZA ELETTRICA

Far passare il cavo elettrico attraverso il foro predisposto nel coperchio.

- 1 Flangia porta-resistenza elettrica e porta-anodo di magnesio
- 2 Fori di fissaggio della flangia (8 fori)
- 3 Morsetto di messa a terra
- 4 Collegamento resistenza termostata (fatte da fabbrica)
- 5 Morsetti di collegamento alla rete
- 6 Termostato
- 7 -. Regolatore di temperatura
- 8 Interruttore termico di sicurezza

1 6 7 8 8 2 4 5

COLLEGAMENTO DELLA RESISTENZA ELETTRICA E DEL TERMOSTATO

Chiudere l'interruttore generale di corrente. Togliere il coperchio della resistenza, svitando le tre viti di fissaggio. Il collegamento del termostato alla resistenza elettrica è già cablato dal costruttore. Controllare che i dadi dei terminali siano ben stretti.

b Il termostato è preimpostato a 60°C. Si può impostare una temperatura diversa mediante il regolatore di temperatura. **Non impostare temperature superiori a 75°C.**

ton impostare temperature superiori a 75 c.

Accertarsi della posizione dell'interruttore termico del termostato. L'interruttore è di colore rosso ed è in funzione quando si trova nella posizione premuta. Inserire il cavo esterno di

alimentazione attraverso l'apposito foro del coperchio

ed eseguire i collegamenti corrispondenti alla morsettiera seguendo lo schema di cablaggio.

NORME D'INSTALLAZIONE

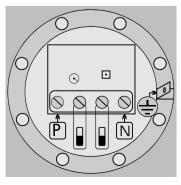
Tutti i collegamenti elettrici devono essere conformi alle norme locali in vigore.

b Non accendere la resistenza elettrica con il serbatoio

vuoto. L'accensione della resistenza elettrica

con serbatoio vuoto fa decadere la garanzia dell'apparecchiatura.

Eseguire i collegamenti elettrici dopo aver riempito il sistema.



P = Fase
N = Neutro
= Terra

MANUNTENZIONE

SOSTITUZIONE DELL'ANODO

- Posizionare l'interruttore generale su spento (OFF), coprire i collettori, svittare ed asportare le due valvole di sicurezza del circuito solare e svuotare l'acqua sanitaria dal serbatoio.
- Rimuovere il coperchio svitando le tre viti di fissaggio.
- Scollegare il termostato dalla resistenza, svitando i due dadi dai corrispondenti terminali.
- Estrarre il termostato dalla resistenza tirando con attenzione.
- Svitare i dadi della flangia ed estrarre la flangia stessa dal serbatoio.
- Svitare la vite dell'anodo (Ø 8 mm) ed asportare dalla flangia l'anodo consumato.
- Installare il nuovo anodo sulla flangia, avvitandolo con la relativa vite.
- Riposizionare la flangia sul bollitore avvitando gli 8 bulloni.
- Attenzione: Rispettare il verso preesistente dei bulloni.
- Reinserire il bulbo del termostato nell'apposita guaina e collegarlo alla resistenza avvitando i dadi sui due terminali.
- Ricollocare il coperchio della resistenza elettrica.
- Riempire il serbatoio.
- Posizionare l'interruttore generale su acceso (ON).

Attenzione: L'anodo al magnesio si deve sostituire ogni due anni. Le operazioni di sostituzione si devono eseguire sempre in orari con poca insolazione e con i collettori coperti, per evittare evenuali scottature alle persone o danni al sistema.

ANOMALIE E RIMEDI

Se l'impianto solare non produce più acqua calda, controllare che:

- Non ci sia un prelievo di A.C.S. inusuale
- Non ci siano perdite di acqua nella rete di distribuzione del A.C.S.
- I vetri dei collettori non siano eccessivamente sporchi di polvere o coperti da foglie o siano ombreggiati da qualche ostacolo
- Il livello del fluido termovettore non si sia abbassato per perdite dai raccordi o per prolungata inattività del sistema solare (assenza per ferie). Svittare ed asportare le due valvole di sicurezza e rabboccare il fluido da una delle sedi di attacco delle valvole di sicurezza.
- Assicurarsi che non vi siano delle bolle d'aria nel circuito chiuso che impediscono il flusso del liquido termovettore. In tal caso svuotare il circuito chiuso e riempirlo nuovamente.
- Se il sistema non riparte, controllare il suo livellamento orizzontale e in caso di non funzionamento del gruppo di integrazione elettrica, posizionare l'interruttore generale su spento (OFF) e chiamare l'installatore.

ISTRUZIONI DI SMANTELLAMENTO DEL SISTEMA

Rispettare sempre la seguente procedure e l'ordine delle azioni:

- a. Un istallatore autorizzato deve prima scollegare i collegamenti elettrici.
- b. Svuotare il serbatoio
- c. Svuotare il circuito chiuso
- d. Smontare il bollitore dal supporto e dopo i collettori
- e. Smontare il supporto
- f. Impermebilizzare i fori praticati al suolo.

GARANZIA DI CINQUE (5) ANNI

La Ringraziamo per aver acquistato il nostro prodotto

La nostra società garantisce il buon funzionamento del Vostro apparecchio per una durata di due anni e mezzo (2,5 anni) ovvero (30 mesi) dalla data di acquisto. Questa garanzia si estende automaticamente per altri due anni e mezzo (2,5 anni), in modo che valga complessivamente per una durata massima di cinque (5) anni, a condizione che sia sta eseguita la manutenzione ordinaria dell'apparecchio immediatamente dopo il decorso dei primi due anni e mezzo (2,5 anni) dalla data di acquisto dell'apparecchio, a cura e spesa dell'acquirente stesso, da uno dei centri di assistenza autorizzati.

Se all'interno di questo periodo di tempo (dei due anni e mezzo o dei cinque anni, rispettivamente) il prodotto presentasse eventuali guasti dovuti ad errori costruttivi o a parti diffettose usate nella costruzione, i centri di assistenza autorizzati procederanno alla riparazione o alla sostituzione di parte o dell'intera apparecchiatura secondo le condizioni di garanzia riportate sul retro del presente tagliando di garanzia.

CONDIZIONI DI GARANZIA

- 1. Questa garanzia comprende la semplice riparazione o la sostituzione dell'accessorio difettoso o di parte dell'apparecchio stesso da un centro di assistenza autorizzato. La sostituzione dell'intero apparecchio si fà solo nel caso in cui risulti impossibile la riparazione dello stesso. In presenza di un guasto o di un difettoso funzionamento dell'apparecchio, l'acquirente deve avvisare immediatamente il produttore (e non solo il distributore da cui ha acquistato l'apparecchio).
- Questa garanzia copre solo la fornitura gratuita delle parti di ricambio e non copre le spese di trasporto e il compenso dell'intervento del centro di assistenza, che sono a carico dell'acquirente.
- 3. In presenza di un guasto, l'apparecchio deve essere spedito per riparazione alla sede del produttore, a cura e spesa dell'acquirente. Diversamente, la riparazione si può fare con l'intervento di un centro di assistenza autorizzato nella sede dell'acquirente, che si assume l'onere delle spese di trasporto e del compenso dei tecnici intervenuti.
 - Il produttore si riserva il diritto di stabilire unilateralmente a suo esclusivo giudizio le modalità e il luogo di riparazione dei guasti. Ogni intervento da parte di un centro di assistenza, anche solo per un semplice controllo dell'apparecchio, comporta l'addebito delle spese di viaggio e del compenso dei tecnici intervenuti.
- 4. La presente garanzia vale solo se è esibito in originale il presente tagliando di garanzia e se viene accompagnato dalla ricevuta originale di vedita al dettaglio o della fattura emessa dal venditore. Per la validità della presente garanzia, l'acquirente deve compilre e firmare entrambi i tagliandi della carta di garanzia (Talloncino-Tagliando) e inviare il tagliando alla sede della società a mezzo lettera raccomadata, entro quindici (15) giorni dalla data di installazione dell'apparecchio.
- 5. Tutti gli accessori e/o parti riparati godono di una garanzia che vale per il resto del periodo di validità della garanzia generale.
- 6. Le parti elettriche dell'apparecchio (resistenza elettrica, termostato, ecc.) sono coperte di una garanzia di due (2) anni a partire dalla data di acquisto.
- 7. Il produttore non ha nessuna responsabilità e la presente garanzia non vale nelle seguenti circostanze:
 - A) Se l'apparecchio risulta controllato, riparato o ha subito delle modifiche o è stato installato da personale non autorizzato (al di fuori dei collaboratori ufficiali della società).
 - Se non è stata effettuata la manutenzione ordinaria dell'apparecchio da un centro di assistenza autorizzato. Tale manutenzione ordinaria si deve eseguire immediatamente dopo il decorso di due anni e mezzo (2,5 anni) o trenta (30) mesi dalla data di acquisto dell'apparecchio, a cura e spesa dell'acquirente. L'effettuazione della manutenzione ordinaria viene comprovata dal timbro e dalla firma del tecnico autorizzato sull'apposita parte della presente garanzia, unitamente alla ricevuta originale di prestazione di servizi emessa dal tecnico che ha eseguito la manutenzione.
 - Per danni di ogni genere a persone o cose e/o allo stesso apparecchio provocati da incidenti, cattiva manipolazione o da uso improprio o irregolare (intenzionale o non intenzionale) o negligenza o cattiva installazione o scorretto posizionamento o mancata manutenzione o intervento errato sull'apparecchio o errato collegamento elettrico, al di fuori delle istruzioni e previsioni del costruttore.
 - Per danni all'apparecchio provocati da condizioni meteorologiche avverse e catastrofi naturali (e specialmente da calamità, ghiaccio, tempesta, alluvione, grandine, terremoto, incendio, incendio doloso, ecc).
 - E) Se il danno consiste nella rottura del vetro dei collettori indipendentemente dalla causa che l'ha provocata.
 - F) Per normale usura (causata dal tempo, ecc.) alle parti esterne dell'apparecchio che non pregiudia il suo normale funzionamento.
 - G) se non è collegato il morsetto della terra della resistenza, indipendentemente se l'ultima è connessa o no alla corrente elettrica.
- 8. La società si riserva il diritto alla verifica della validità della garanzia in ogni fase di riparazione dell'apparecchio e all'addebito all'acquirente di ogni onere di riparazione (compreso il valore delle parti di ricambio) nel caso che si accertasse la non validità della garanzia secondo le condizioni della presente.
- 9. La presente garanzia non inficia i diritti dell'acquirente e del consumatore previsti dalla legge italiana in vigore.

TIMBRO E FIRMA DEL CENTRO DI ASSISTENZA

1°	2°	3°	4°	5°	6°